# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

58-201027

(43) Date of publication of application: 22.11.1983

(51)Int.CI.

G01F 23/22 B41J 3/04 B41J 27/00 G03G 15/08 G03G 15/10

(21)Application number : 57-085222

(71)Applicant: MURATA MFG CO LTD

(22) Date of filing:

20.05.1982

(72)Inventor: MURATA MITSUHIRO

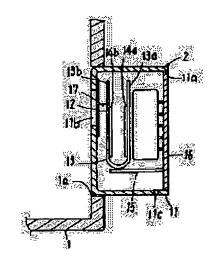
KUMADA AKIRA

#### (54) DEVICE FOR DETECTING LEVEL OF PICTURE FORMING MATERIAL

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To detect a level precisely, by arranging a movable detecting part on the inside or side-wall of a vessel for a picture forming material at a position where one side of the detecting part is contacted with the picture forming material and restricting a piezo-electric vibrator through the detecting part.

CONSTITUTION: The case 11 of a level detector 2 fitted to a toner storing vessel 1 is provided with an opening terminal 11a and a hole 11b on the opposite side to the terminal 11a and the hole 11b is covered with an elastic seat 12 constituting the movable detecting part. The elastic seat 12 is coupled with a piezo- electric turning fork 13 through a strut 7. When AC voltage is impressed to an oscillating piezo-electric element 14a fitted to one piece of the piezo-electric turning fork 13, the turning fork 13 is oscillated and the oscillation is picked up by an piezo-electric element 14b for receiving. Consequently, pickup voltage is changed by the existence of toner, making it possible to detect the existence of toner precisely.



#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection] [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

## ⑩公開特許公報(A)

昭58-201027

⊕Int. Cl.3	識別記号	庁内整理番号	❸公開 昭和58年(1983)11月22日
G 01 F 23/22		7355—2 F	
B 41 J 3/04	102	7231—2C	
27/00		7810—2C	審査請求 未請求
G 03 G 15/08	114	7265—2H	
15/10	1 1 4	6773—2H	(全 7 頁)
B 41 J 3/04 27/00 G 03 G 15/08	1 1 4	7231—2C 7810—2C 7265—2H	発明の数 1 審査請求 未請求 (全 7 頁)

図画像形成材料のレベル検知装置

式会社村田製作所内

②特 願 昭57-85222

⑫発 明 者 久万田明

②出 願 昭57(1982)5月20日

長岡京市天神二丁目26番10号株 式会社村田製作所内

の発 明 者 村田充弘

①出 願 人 株式会社村田製作所

長岡京市天神二丁目26番10号株

長岡京市天神2丁目26番10号

## 明細書の浄む(内容に変更なし) 明 柳 柳 梅

1. 発明の名称

画像形成材料のレベル検知装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 可動検知部と、圧電振動子と、画像形成材料 を収容する容器と、を少なくとも含み、

面像形成材料を収容する容器の内部または倒壁に、その一面が画像形成材料と接触する位置に可動検知部に荷重が加わったとき、この可動検知部を介して圧電振動子を拘束するように視成したことを特徴とする画像形成材料のレベル検知装置。

- (2) 圧電振動子は圧電音叉である特許調求の範囲 第(1) 項配収の面像形成材料のレベル検知装置。 (3) 圧電振動子は圧電音片である特許請求の範囲 第(1) 項記収の面像形成材料のレベル検知装置。
- 3. 発明の詳細な説明

この発明はトナー、現像級、インクなどの 画像 形成材料のレベル検知装置に関するものである。 この発明にかかる面像形成材料のレベル検知装 置の背景となる好選な従来例として、電子写真複写装置について以下に説明する。

この電子写真複写弦配においては、カーボン、 観性粉などのトナーが画像形成材料として使用されており、複写が行われるごとに消費されて、ゆいたがって、トナーの残量が少なくなれば、補充が必要であることを表示あるいは警告してやらなければならない。このトナーは通常容器に収容されているから、容器内にトナーの残量検知疑及を設けることが考えられる。

圧電振動子の振動の変化を捉えてトナーの残損が 少なくなったことを表示または優告するというも のである。

この発明は上述した問題点を改善した函像形成材料のレベル検知装置を提供することを目的とする。

またこの発明は凝集力、付着力の強いトナーなどの数粒子からなる画像形成材料にも、また現像液、インクなどの液体からなる画像形成材料にも適用できる画像形成材料のレベル検知装置を提供することを目的とする。

さらにこの発明は誤動作がなく、構成が簡単で小形の画像形成材料のレベル検知装置を提供する

- 3 -

11はケースで、節口端 11a を有し、この阻口端 118 とは反対側の面に穴115 を有している。この 穴 11 b は可助検知部を構成する弾性シート 12で程 われ、弾性シート 12は穴 11b の周辺部において接 着剤で固定されている。13はU字状の圧電音叉で、 一方の振動片 13a の内側面には励振用圧電素子 14 a が接着され、他方の振動片13b の内側面には受 信用圧電素子14b が接着されている。この圧包音 叉 13は、折曲け部に取り付けられた支持体 15によ り基板 1 6に取り付けられている。そして圧電音 叉 13はその振動片 13a . 13b の面が弾性シート 12の 面と並行になる位置関係にある。圧電音叉13の一 方の振動片13b の外側面にはその振動片13b の中 間点付近に支柱17が取り付けられており、支柱17 の他端が弾性シート12に接触または固着されてい る。この支柱 17の取り付け位置は振動片 13b の中 閻点に限られるものではなく、圧電音叉13の開放 端郎でも、その他の個所でもよい。要はトナー残 量を検出する感度との関係から消査決定すればよ い。またこの支柱17の材料としては別性をもつも

ことを目的とする。

すなわち、この発明にかかる画像形成材料のいれた知識にの要旨とするところは、可動校知知知知知。
と、任電振動子と、画像形成材料を収容する
容器の内部または側壁に、その一面が画像形成材料と吸密は材料を収容する
な器の内部または側壁に、その一面が画像形成材料と接触する位置に可動検知部を配置し、可動検知のに有重が加わったとき、この可動検知配を介して圧電振動子を拘束するように構成したことを

以下この発明を図示した一実施例に従って詳知に説明する。

第 1図は電子写真複写装置にこの発明にかかる 画像形成材料のレベル検知装置を適用した例を示 す変部観断面図である。

図において、 1はトナーを収容する容器であり、 この容器 1の側壁にはトナーのレベル検知器 2を 取り付けている。

この検出器 2の詳細な構造を説明すれば以下のとおりである。

- 4 -

のでもよく、または弾性をもつものでもよい。特に弾性をもつゴムなどで構成すると、寸法のバラッキを吸収でき、製造が容易となる。

益板16には所定の配線パターン(図示せず)が 形成され、所定図所に検知回路を構成するコンデ ンサ(図示せず)、発振用虚成集積回路部点(図 示せず)が取り付けられ、圧電音又13の支持体15 (アース)およびリード線とともに、第 2図のよ うに鉄線されている。

また、ケースには、通気孔11c が設けられており、温度変化によりケース11内の気圧が変化して可動検知部に悪影響を及ぼすのを防ぐことができる。この通気孔11c を利用して発振用提成築積回路部品などからの出カリード線を引出すようにすればよい。

かかる構成からなる校知器 2は、その可動校知郎である弾性シート12が容器 1に舞呈するように、検知器 2のケース11を容器 1の孔1aは嵌め込んだ状態で取り付けられている。

次にこの発明かかるレベル検知鼓響の機能を第

2図に従って説明する。

ます、増幅器が組込まれての提成を発子148に 20に電源を投入すると、の提用圧電架子148に 合身が加わら、通動片138、136が流過期に 電子 14b で検知して 過程を受信用圧電 発子14b で検知して 過程を で検知して の が持続する。 そしが が 特 が するの で が お か で な の で な の が お た な が 出 た な が 出 た な が 出 た な が 出 た な が 出 た な な れ て 発 振 が 上 ま る。

この発版停止に基いて検出端子 20 a に検出信号が現れる。この検出信号を出力回路 30へ供給し、この出力回路 30によって次段の回路を制御するようにしている。この出力回路 30は第 1図示のケース 11に組み込むようにしてもよい。

第 3図は出力回路30の具体的回路例である。

また、第 4図は出力回路に接続される次段の回路として表示回路あるいは制御回路を含めたプロック図を示している。 表示回路ある いは制御回路には、残量表示ランプ、 音、 音声 な どによる 報知システム回路、リレー回路、 駆動回路などがある

- 7 -

ことによって調節することができる。

上記した実施例によれば、トナーが弾性シート 12の可動検知部に接触するため、直接圧電音叉13 の振動片13a.13b に付着して誤動作が発生すると いう危険性はない。

上記した実施例ではトナーの下限量である残量 を検知する例について説明したが、 もちろんトナ ーの上限量を検知する例に適用することができる。

第 5図は同じくこの発明にかかる画像形成材料のレベル検知装置の他の例の要部側新面図である。

第 1図に示したものとの相違点は、検知器 2をトナーを収容する容器 1内部に取り付けた点と、 検知器 2を構成する圧電振動子として圧電音叉13 の代わりに圧電音片13を用いた点にある。

したがって、第 5囚については便宜上相違点に ついてのみ説明する。

まず、終知器 2は容器 1内に取り付けられるため、ケース11がトナーと圧電音片13などとの接触を防止する、いわゆる隔絶部材の役目を果たしている。

上記した実施例では、圧電音.叉を自励扱で駆動 しているが、他励振で駆動するように構成しても よい。

第 1 図に示した構成において、弾性シート12として厚み 100 µ D のシリコンゴムシートを用いた。また圧電音叉13として、音叉の材質がエリンバー、援動片の幅が 2.5 mm、 長さが17 mm、 援動片間の間隔が 3.5 mm、 共振周波数が約 1.5 K H 2 のものを用いた。容器 1 内に、可動検知部である弾性シート12に2mg / Dm2 の荷重が加わるよの存止することを確認した。またトナーを取り除き、圧動音叉13は援動を開始した。

したがって、この実験結果より明らかなように、 上記した構成からなるレベル検知装置を用いれば、 トナー量の残量検知が可能となり、トナーの補充 時期を使用者に的確に知らせることができる。

検知感度については、支柱 17の 断面 積、支柱 17 の取付位置、弾性シート 12の材質、厚みを変える

- 8 -

また、庄電音片 13 はその一面に励振用圧電象子 14 8 が接着され、他面に受信用圧電業子 14 6 が接着されている。そして圧電音片 13 の一端は支持体 15 により基板 16 に取り付けられており、他難には支柱 17が取り付けられている。この支柱 17 は弾性シート 12 に接触または固着されている。

支柱17は圧電音片13に取り付けられているが、 圧電音片13と一体に構成してもよい。

第 6図、第 7図はその変形例を示したものであり、圧電音片の突部13c が支柱17の役目を果たす。また図示しないが、音片の一面に圧電素子を接着し、この圧電素子の上に励近用電板と短返用電板を設けて自励振タイプの圧電音片を構成してもよい。

第 8図は圧電音片13を用いた例のレベル検知装置の回路図であり、第 2図に示した先の実施例の回路図と同様な構成からなるため、同一番号を付して詳細な説明は省略する。

次に、第 9図~第11図はこの発明のさらに他の 実施例を示したもので、便宜上その相違点のみを 明する。

第 9図は、ケース 41に孔 41a を設け、孔 41a 周辺部に形成された段差に弾性接替剤 42でシート 43はを取り付けたものである。この場合、シート 43は金属板、樹脂板など弾性を有しないものでもよい。この実施例では、弾性接替剤 42によりシート 43が変位するので、シート 43に加わる荷重を圧電振動子に伝え、振動を拘束することができる。

第10図は、周囲にコルゲーション43a を施したシート43を、ケース41の孔41a 周辺部に固着したものである。

この実施例ではコルゲーション 43 a によりシート 43 が変位しうるので、シート 43 が可動検知部として機能する。

第 1 1 図は、ゴムなどの弾性体からなるケース 4 1の一部分を肉薄に構成し、この肉薄部 4 1 b を可動検知部としたものである。

第12図~第14図は、相前後するが、圧電音叉の変形例を示したもので、第 1図における支柱17を用いずに、圧電音叉51の振動片を加工、つまり振

-11-

さらに、可動検知部と振動片とは支柱、突出部などにより接触または固着させているが、両者の 間に空間を設けてもよい。

さらにまた、圧電振動子として圧電音叉を用いる場合、受信用振動片を拘束するようにしているが、このほか励振用振動片、あるいは受信用および励振用振動片の両方に荷型を伝え、その振動を拘束するようにしてもよい。

上記した実施例では画像形成材料として電子写真被写装置のトナー量のレベルを検出する例について説明したが、このほか温式被写版の現像被のレベルを検出する例についても適用できる。

またインクジェットアリンターに用いられるインクのレベル検出についても**選用することができ**る。

さらには、ファクシミリなどにおいて使用される電子写真複写装配のトナーのレベル検出についても適用することができる。

4. 図面の簡単な説明

朗 1図は電子写真複写装置にこの発明にかかる

助片の一部を突出させた突出部 51a を支柱 17の代わりとしたものである。

第 14 図は、 励振用振動片 13 a . 13 b にも検出用振動片上の支柱と同様に 17 a . 17 b を取り付けたもので、 両振動片 13 á . 13 b の質量を同じくして共振状況を安定にしたものである。

第15図(a)、(b)、(c)は圧電音叉の支持方法と振動モードを示し、同図(a)は第 1図に示した実施例の組合である。この他、同図(b)に示すように、励振用振動片の中間点で支持しても、同図(c)に示すように、音叉の折り曲け部と励振用振動片の開放螺郎の 2個所で支持するようにしてもよい。

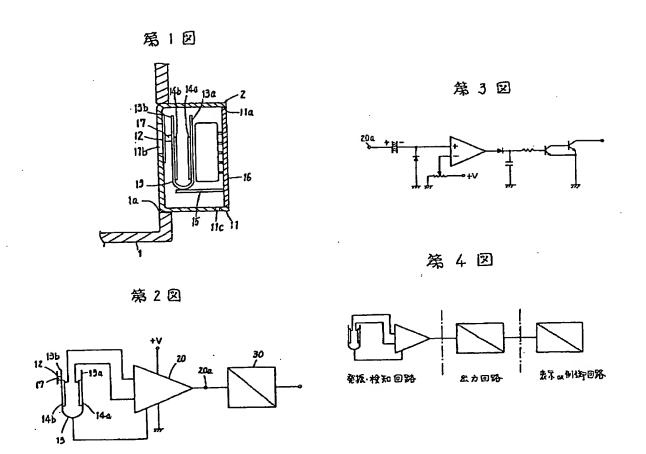
なお、図示しないが、圧電振動子としてU字状 圧電音叉のほか、W字状圧電音叉を用いてもよく、 この場合は中間の振動片で支持するようにすれば よい。

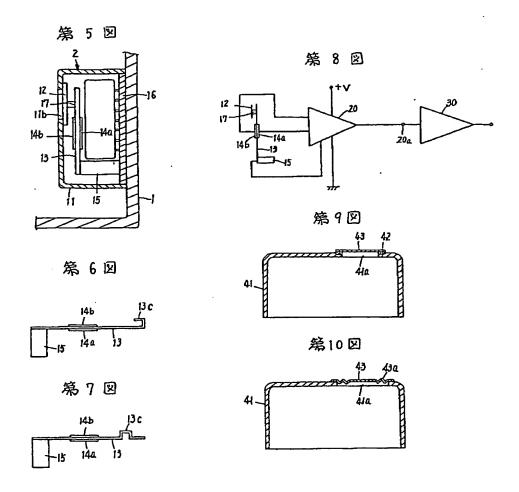
また、可動検知部側に支柱、突出部などを形成し、可動検知部と振動片を結合するようにしてもよい。

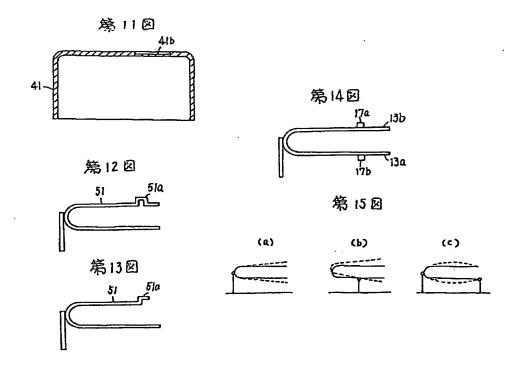
-12-

1……トナーを収容する容恕、 2……トナーの レベル検知器、11……ケース、118 ……周口蛸、 12……弾性シート、13……圧電音叉、圧電音片、 13a,13b ……振動片、148 ……励振用圧電系子、 14b ……受信用圧電素子、15……支持体、16…… 越板、17……支柱。

> 特 許 出 聚 人 练式会社村田製作所







车 矫 雅 正 象

昭和57年 9月18日



特許庁長官 殴

- 1. 事件の表示
  - 昭和57年特許顯第 85222号
- 2.発明の名称

画像形成材料のレベル検知装置

- 3. 補正をする者
  - 事件との関係 特許出顧人
  - 住所 京都府長岡京市天神二丁目28番10号
  - 名称 (623)株式会社 村 田 劉 作 所

代表者 村 田



- 4. 補正命令の日付
  - 昭和57年 8月31日(発送日)
- 5. 補正により増加する発明の数

0

6. 補正の対象

明報書の全文

7. 補正の内容

明細書の浄書(内容に変更なし)